

# ANALIZA OBRAZU METODAMI KORELACJI OPTYCZNEJ REKONSTRUKCJA 3D POWIRZCHNI I KOMPUTEROWEGO WIDZENIA

## ODKSZTAŁCENIA (POSUWY)

Bezkontaktowe pomiary odkształceń komponentów  
Czułość na zmiany 0.01 wielkości pixelu  
Zwyczajne kamery 1-8 Mpx, 10-200 fps

## ZDARZENIA DYNAMICZNE

Pomiary szybkimi kamerami  
Kamery 0.1 - 4 Mpx, 500 - 1 000 000 fps

## DRGANIA I CIAŁA OBROTOWE

Synchronizacja kamer z mierzonym zdarzeniem 0 - 50kHz  
Pomiary postaci drgań własnych zazwyczaj 20 - 2000 Hz  
Zatrzymanie rotujących zdarzeń, synchronizacja oświetlenia

## ANALIZA KSZTAŁTU

Rekonstrukcja 3D powierzchni  
Pomiary z dokładnością 0.01 wielkości pixela  
Dokładność zwyczajnych aplikacji 0.01 mm  
Dokładność mikroaplikacji 1 um  
Dokładność stereomikroskopa 10 nm

## MARKERY

Obserwowanie poruszania się specyficznych znaków  
Export współrzędnych, posuwów, prędkości i przyspieszenia

## ODKSZTAŁCENIA WZGLĘDNE

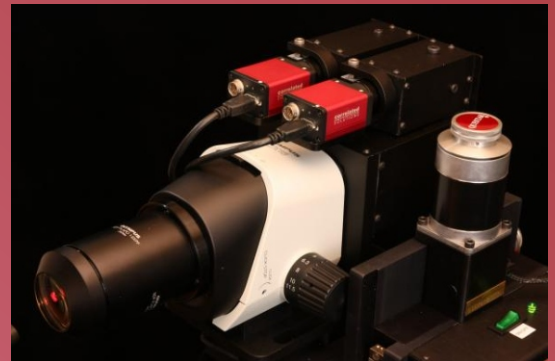
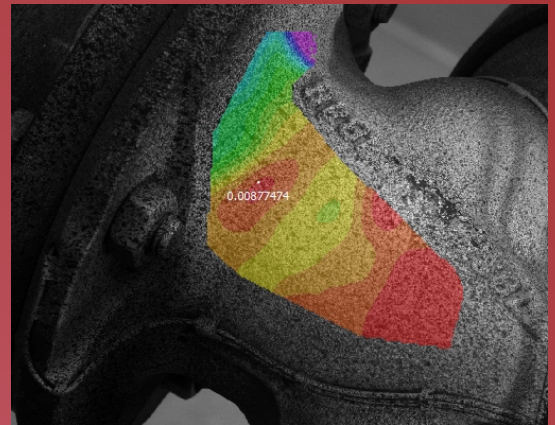
Analiza odkształceń pola tensorowego  
Czułość na zmianę odkształcenia względnego zazwyczaj 0.01% (100 um/m)  
Przy użyciu specjalnych kamer można osiągnąć czułość pomiaru odkształceń 0.005%  
Silny wobec dużych posuwów i rotacji  
Zakres zazwyczaj 0.01% - 500% odkształcenia względnego

## DUŻE ROZMIARY I PEŁZANIE

Pomiary budynków, samolotów i odległych obiektów  
Obserwowanie pełzania materiałów sypkich

## ZASTOSOWANIA ZA WYSOKICH TEMPERATUR

Pomiary komponentów o temperaturze aż 1200 °C



Dystrybucja i wsparcie: (PL, CZ, SK)

RIE s.r.o.  
Hněvkovského 30/65  
602 00 BRNO  
Czech Republic

tel.: +420 530 331 127  
Mob.: +420 773 947 312  
Fax.: +420 537 036 960  
Email: rie@rie.cz  
www: www.rie.cz



## ROZWIĄZANIA NA ZAMÓWIENIE

Implementacja podczas testów komponentów  
Sterowanie maszyn wytrzymałościowych  
Diagnostyka, Defektoskopia, Kontrola  
Automatyzacja produkcji  
Kontrola jakości  
Implementacja do IT systemu zakładu