

# OPTICKÁ METODA PRO SLEDOVÁNÍ VAD V MATERIÁLECH ZATÍŽENÝCH VIBRACEMI, SILOVĚ NEBO TEPLOTNĚ

## MĚŘENÝ GRADIENT DEFORMACE

Bezkontaktní měření komponent  
Citlivost na změnu deformace běžně 10 nm  
Běžné kamery 1-8 Mpx, 10-200 fps

## ZATÍŽENÍ PŘI MĚŘENÍ

Vibrační 1Hz - 100 kHz  
Silové i deformační zatížení (deformace min 10 nm)  
Teplotní vykazující deformace min 10 nm

## VIBRACE a ROTUJÍCÍ OBJEKTY

Synchronizace kamer s měřeným dějem 0 - 100kHz  
Zastavení rotujících dějů, synchronizace osvětlení  
Vakuový shaker pro buzení těles v terénu

## NALEZENÍ DEFEKTŮ

Delaminace podpovrchových vrstev kompozitu  
Delaminace nosné části od pěnové výplně  
Trhliny v materiálech  
Bubliny v pryžích  
Nespojitosti deformací v nejrůznějších materiálech

## VÝHODY SYSTÉMU

Mobilita systému a možnost uchycení na měřený objekt  
Přenosný budicí systém s vakuovou vývěvou  
Malé zařízení o velikosti běžné průmyslové kamery  
Integrovaný systém pro 3 typy zatěžování v jednom  
Možnost automatizace a nasazení v kontrole kvality



Distribuce a podpora: (PL, CZ, SK)

RIE s.r.o.  
Hněvkovského 30/65  
602 00 BRNO  
Czech Republic

tel.: +420 530 331 127  
Mob.: +420 773 947 312  
Fax.: +420 537 036 960  
Email: [rie@rie.cz](mailto:rie@rie.cz)  
www: [www.rie.cz](http://www.rie.cz)